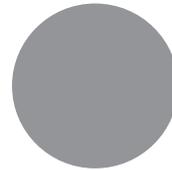


CASSIDA GREASE RLS Serie

Produktinformation

Synthetische Schmierfette für die
Lebensmittelindustrie



CASSIDA GREASE RLS 00, 0, 1 und 2 sind vollsynthetische Schmierfette, welche speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus einer Aluminiumkomplekseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert durch die NSF nach ISO 21469 und registriert von NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

Spezifikationen und Zertifikate

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal



EIGENSCHAFTEN

- Sind bekannt für ihre lange Lebensdauer
- Ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Gute Hafteigenschaften
- Geruchs- und geschmacksneutral

ANWENDUNGSBEREICH

CASSIDA GREASES RLS 00 / RLS 0

- Industriegetriebe mit geringer Belastung
- Zentralschmiersysteme

CASSIDA GREASES RLS 1 / RLS 2

- Gleit- und Wälzlager aller Art
- Geschlossene Industriegetriebe
- Zentralschmiersysteme, Gelenke und Führungen

EINSATZTEMPERATUR

RLS 00: -45 °C bis +100 °C (kurzeitige Spitze: +120 °C)

RLS 0: -40 °C bis +100 °C (kurzeitige Spitze: +120 °C)

RLS 1: -40 °C bis +120 °C (kurzeitige Spitze: +140 °C)

RLS 2: -35 °C bis +120 °C (kurzeitige Spitze: +140 °C)

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE (Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)

			CASSIDA GREASE RLS			
			00	0	1	2
Eigenschaft	Prüf- methode					
NSF Reg.-Nr.			144871	144870	144873	144874
Farbe			Weiß			
Struktur			Kurz, glatt			
Art des Eindickers			Aluminiumkomplex			
Walkpenetration bei +25 °C	$\frac{1}{10}$ mm	ISO 2137	400-430	355 - 385	310 - 340	265 - 295
NLGI-Zahl		DIN 51818	00	0	1	2
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	100	150		
Kin. Visk. (Grundöl) bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	13,4	18,0		
Tropfpunkt	°C	ISO 2176	>200	>240		
Normbezeichnung DIN		DIN 51502	GP HC 00 G-40	GP HC 0 G-40	KP HC 1 K-40	KP HC 2 K-30
Normbezeichnung ISO		ISO 6743-9	L-XEBA 00	L-XDBEA 0	L-XDCEA 1	L-XCCEA 2



Bremer & Leguil GmbH
 Am Burgacker 30 - 42
 47051 Duisburg / Germany
 Tel. +49 (0) 203 9923-0
 Fax +49 (0) 203 259-01
www.bremer-leguil.de